

MOBOTIX M16B AllroundDual-Kamera 6MP mit zwei B119 Objektiven (31° Tag/Nacht)

Artikelnummer	21.19.3205	MOBOTIX
Hersteller	MOBOTIX	
Hersteller-Art.-Nr.	Mx-M16B-6D6N119	



Original bleibt Original: Der wasserfeste, robuste Nachfolger unseres Dualkamera-Erfolgsmodells bietet neben auswechselbaren Sensormodulen den neuesten Stand der MOBOTIX-Systemtechnik – und bleibt damit in puncto Leistung, Funktionalität und Design weltweit einzigartig.

Dual. Modular. Unverwechselbar:

- Mx6-Systemplattform der 2. Generation, mit MxBus, H.264 und ONVIF-Kompatibilität
- Aufzeichnung auf interner MicroSD-Karte (4GB serienmäßig)
- Mikrofon und Lautsprecher integriert
- Erschütterungssensor und PIR-Sensor integriert
- Wand- oder Deckenmontage (Halter im Lieferumfang)
- Einfache Mastmontage mit Masthalter (Zubehör)
- Passende IR-Strahler (PoE+) optional verfügbar

Technische Daten

Hersteller	MOBOTIX
Produktgruppe	Sicherheitskameras
Produkttyp	Box-Netzwerkkamera
Farbe	weiss
Lieferumfang	Kamera mit Objektiven, Montagematerial, 4GB MicroSD-Karte, Ethernet-Kabel 0.5m
Bauform	Box
Modell	MOBOTIX M16
Schnittstelle	LAN
Bildsensortyp	B119
Auflösung	6 MPx
Max. Bildauflösung (Pixel)	mit 2x 6MP Modulen: 6144 x 2048 (12.5 MEGA)
Bildrate bei max Auflösung (Bilder/Sekunde)	42@HD, 34@FullHD, 24QXGA, 12@6MP, 6@2x 6MP
Kompressionsverfahren	H.264, MxPEG, M-JPEG
Objektivanschluss	Flexible Sensormodule
Objektivtyp	Fixes Objektiv
Objektivblickwinkel	31°
Fernsteuerbarer optischer Zoom	nein
Automatischer IR Sperrfilter	nein
Tag/Nacht Modus	ja
IR LED	nein
Schwenkbereich	Digital unendlich

Neigebereich	Digital unendlich
Audioeingang	ja
Audioausgang	ja
Digitaler Eingang	ja
Digitaler Ausgang	ja
Eingebauter PIR Sensor	ja
Bewegungserkennung	ja
Speicherkartenslot	ja
Power over Ethernet (PoE)	ja
WLAN	nein
Schutzklasse	IP66
Betriebstemperatur	-40 °C ... 60 °C
Für den Aussenbereich geeignet	ja